

# **AERODINÂMICA**

## **EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS**

### **FLANGES PVC e CPVC Schedule 80**

**Norma ANSI B 16.5 150 psi**

#### **PARAFUSOS** **DIMENSÕES e TORQUE de APERTO**

<b>Ø Flange</b>	<b>Qtde. Furos</b>	<b>Ø Parafuso</b>	<b>Comprimento (Mínimo)</b>	<b>Torque N x m</b>	<b>Torque N x m</b>
				<b>O'RING</b>	<b>JUNTA PLANA</b>
1/2"	4	1/2"	2"	3	7
3/4"	4	1/2"	2"	4	9
1"	4	1/2"	2.1/2"	5	10
1.1/4"	4	1/2"	2.1/2"	10	20
1.1/2"	4	1/2"	3"	12	25
2"	4	5/8"	3.1/2"	15	30
2.1/2"	4	5/8"	3.1/2"	18	35
3"	4	5/8"	3.1/2"	20	40
4"	8	5/8"	4"	22	45
5"	8	3/4"	4"	25	50
6"	8	3/4"	4"	30	60
8"	8	3/4"	5"	60	75
10"	12	7/8"	5"	60	75
12"	12	7/8"	5"	60	75

#### **OBSERVAÇÕES:**

1. COMPRIMENTO DOS PARAFUSOS CONSIDERANDO INSTALAÇÃO FLANGE x CONTRA-FLANGE DO MESMO MATERIAL
2. TUBULAÇÃO DEVE ESTAR PERFEITAMENTE ALINHADA
3. TUBULAÇÃO DEVE ESTAR FIXA PARA EVITAR MOVIMENTAÇÃO DURANTE O APERTO
4. VERIFICAR A SEQUENCIA DE APERTO DOS PARAFUSOS (ver tabela específica)
5. APERTAR PARAFUSOS/PORCAS PRIMEIRO COM A MÃO
6. A SEGUIR APERTAR COM INCREMENTOS PEQUENOS DE TORQUE (NUNCA APERTAR EM UMA UNICA PASSADA)